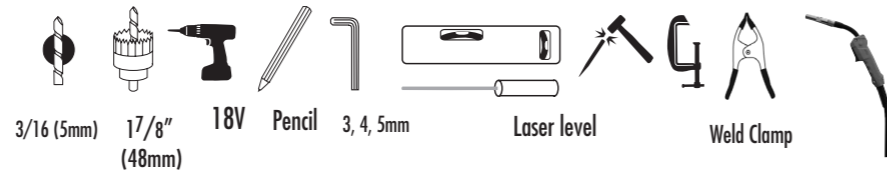


Installation Instructions

Center Mount Models	Hole diameter	Min Post Size
SM S (or W)	17/8" (48mm)	2 1/2" (64mm)
57 S (or W)	17/8" (48mm)	2 1/2" (64mm)
57SF S (or W)	17/8" (48mm)	2 1/2" (64mm)
108 S (or W)	17/8" (48mm)	3" (75mm)
108SF S (or W)	17/8" (48mm)	3" (75mm)

SCREW-ON & WELD-ON CENTER MOUNT MODELS



NOTE: For Screw-on models use #14 countersunk fasteners.

NOTE: If using SM hinge, always install at bottom of gate. 57 and 108 models should be installed on top.

1 MARKING HEIGHTS
HINGE GAP: 2 1/2-3" (64-75mm)
Mark hinge center lines
Support Blocks
Ensure post is vertical in the front and side elevations

2 MARK TOP & BOTTOM BRACKETS ON POST
Laser level
Drill 17/8" (48mm) holes in post.
NOTE: Apply corrosion protection to exposed metal surfaces.

3 FASTEN BRACKETS
3/16 (5mm)
For welding installations, general field welding operations with suitable heat transfer controls, clean up and rust protection procedures should be followed. See **CAUTION** advice next page.

4 ASSEMBLE HINGE TO POST BRACKET
NOTE: Apply grease to hinge threads to help prevent water from entering post.
Rotate hinge onto Bracket.
Back-off hinge so adjustment nozzle is facing upward.

5
Mark pencil lines around top and bottom Gate Bracket on the gate frame.

6
Place the Tool in front hole for leverage. Rotate the Bracket 90°. Remove screws and slide Gate Bracket away from hinge.

7
Return SF model to this position before refitting bracket. Tighten nozzle to slow movement and use smooth edge crescent wrench.
IMPORTANT: 57/108 models: Position raised ridge horizontal to fence post.

8
3/16" (5mm)
Mark holes in Bracket with a pencil. Center punch, drill and fix to gate.
Protect hinge from weld spatter.

9
Slide gate bracket back onto 57 and 108 closer from same side of fence removed from. SF models refer to Step 7.
Fasten Top and Bottom screws.

10
Rotate adjustment ring for correct horizontal gap. Ensure gate is level.

Installation Instructions



ADJUSTING THE CLOSING SPEED AND FINAL 'SNAP' ACTION (108 ONLY)

CAUTION: Sensitive adjustment, rotate 1/4 turn at a time.

V=Closing Speed

S=Final Snap Action

Turn nozzles clockwise to decrease speed & counterclockwise to increase speed.

If using a 57+57 or 108+108 combination, each closer must have equal closing speed at all times.



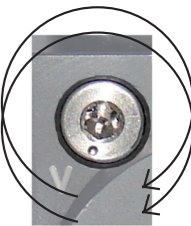
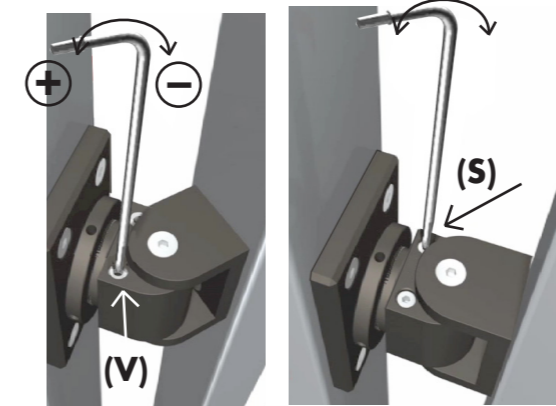
IMPORTANT: Use dimple to determine how far nozzle has turned.

DO NOT turn adjustment nozzles more than 2 complete rotations.

DO NOT unscrew nozzle past the surface of the body.

CAUTION:

DO NOT remove adjustment nozzles or disassemble hinge. Doing so voids warranty.



CENTER MOUNTING

Gate swings 90° IN and OUT

* Use center mount latches/locks or spacer.

* **Center Mount:** Center of gate and post are aligned

NON-SF models have built-in hold at 90° - Gate can be propped open - NOT for child/pool safety gates

Model 108: Final Snap Action Increases speed at end to ensure lock engagement

* **SF models** for child/pool safety only open to 90° NO built-in hold at 90° DO NOT PROP GATE OPEN

Models 57 & 108 self-close from 90° to 0°

Swimming Pool Gates for AU/NZ

Distance between hinges 35 1/2" (900mm) minimum

SF models have 5 dimples for identification

** **CAUTION:** When used on swimming pool gates, always consult local authorities for swimming pool Codes.

MAINTENANCE REQUIREMENTS

- Never use more than two (2) SureClose hinge/closers on any one gate.
- Remove all other types of hinges and self-closing devices.
- Always install SM hinge at bottom of gate and 57 or 108 closer on top.
- Ensure the gate does not swing through the line of the fence. Use a "gate stop" or a latch (with striker) to prevent this.
- All steel mounting brackets (gate and post) should be painted or powder coated. Spray painting is recommended.
- The anodized aluminum mounting brackets do not need finishing, but they may be painted or powder coated.
- DO NOT powder coat the hinge/closer, but they may be painted.
- DO NOT unscrew nozzle past the surface of the body.
- DO NOT turn the adjustment nozzles more than two (2) full rotations.
- DO NOT remove the adjustment nozzles or disassemble these hinges at any time. Doing so voids warranty.
- Ensure the hinges are kept free of sand, ice and other debris that could impair effective operation.

CAUTION: Overheating any SureClose product during welding may cause failure and will void warranty. To ensure threads on mounting bracket are not deformed, weld one surface at a time and alternate between top and bottom hinge. Finish with appropriate corrosion protection, avoiding thread contamination.

2 YEAR LIMITED WARRANTY:

For a downloadable Adobe Acrobat (.PDF) version of our 2 YEAR LIMITED WARRANTY, go to our website at www.ddtechglobal.com

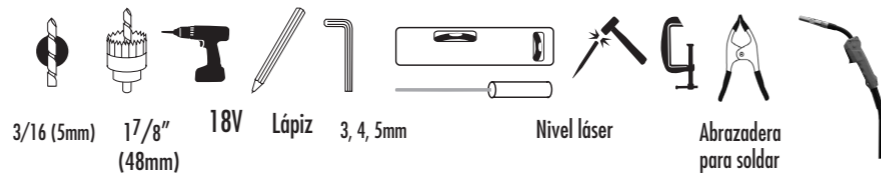


AUSTRALIA: Unit 6, 4-6 Aquatic Dr, Frenchs Forest NSW 2086
USA: 7731 Woodwind Drive, Huntington Beach, CA 92647
www.ddtechglobal.com

Patented: CA 2650769; US 7900319; NZ 573211;
AU2007245248, AU2011201042, AU2010280342, AU2011202070
© Copyright 2012 D&D Group Pty Ltd, Sydney Australia

Instrucciones para la instalación

Modelos para Montaje Central	Diámetro del agujero	Tamaño mín del poste
SM S (or W)	17/8" (48mm)	2 1/2" (64mm)
57 S (or W)	17/8" (48mm)	2 1/2" (64mm)
57SF S (or W)	17/8" (48mm)	2 1/2" (64mm)
108 S (or W)	17/8" (48mm)	3" (75mm)
108SF S (or W)	17/8" (48mm)	3" (75mm)



MODELOS PARA MONTAJE CENTRAL ATORNILLADO Y SOLDADO

NOTA: Para los modelos Screw-on usar #14 cierres avellanados.

NOTA: Si se usa una bisagra SM instalar siempre en la base de la puerta. Los modelos 57 y 108 deberán instalarse en la parte superior.

1 MARCAR LAS ALTURAS
 ESPACIO DE LA BISAGRA: 2 1/2-3" (64-75mm)
 Marcar las líneas centrales de la bisagra

❖ Para albercas en el AU/NZ, vea la pagina inverso

Bloques de apoyo

Asegurarse de que el poste se encuentre en posición vertical en las elevaciones frontales y laterales

2 MARCAR LOS SOPORTES DE LA PARTE SUPERIOR Y DE LA BASE EN EL POSTE

Nivel láser

Perforar agujeros de 17/8" (48mm) en el poste.

NOTA: Aplicar protección anticorrosiva a las superficies metálicas expuestas.

3 SUJETAR LOS SOPORTES

3/16" (5mm)

4 ARMAR LAS BISAGRAS EN LA ABRAZADERA DEL POSTE

NOTA: Aplicar grasa a las roscas de las bisagras para ayudar a prevenir la entrada de agua al poste.

Rotar la bisagra en el soporte.

Soltar la bisagra para que el ajuste de la boquilla mire hacia arriba.

5

Marcar líneas con el lápiz alrededor de la parte superior e inferior del soporte de la puerta sobre el marco de la puerta.

6

Colocar la herramienta enfrente del agujero para apalancar

Rotar el soporte 90°.

Retirar los tornillos y deslizar el soporte de la puerta alejándolo de la bisagra

7

Volver el modelo SF a esta posición antes de reposicionar el soporte. Ajustar la boquilla para reducir el movimiento y usar una llave medialuna de borde suave.

IMPORTANTE: Modelos 57/108: Colocar en posición horizontal la cresta elevada al poste de la cerca.

8

3/16" (5mm)

Marcar agujeros en el soporte con un lápiz. Centrar el sacabocados, perforar y fijar a la puerta.

9

Deslizar hacia atrás el soporte de la puerta en el cerrador 57 y 108 desde el mismo lado del que se retiró la cerca. Modelos SF: ver el Paso 7.

Sujetar los tornillos de la parte superior e inferior.

10

Rotar el anillo de ajuste para lograr una separación horizontal correcta. Asegurarse de que la puerta se encuentre nivelada.

Instrucciones para la instalación



AJUSTE DE LA VELOCIDAD DE CIERRE Y ACCIÓN FINAL DE 'CHASQUIDO' (108 ÚNICAMENTE)

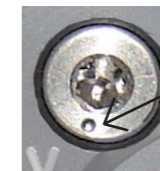
PRECAUCIÓN: Ajuste sensible; rotar 1/4 de vuelta a la vez.

V=Velocidad de cierre

S=Acción final de chasquido

Girar las boquillas en dirección de las agujas del reloj para reducir la velocidad y en contra de las agujas del reloj para aumentarla.

Si se usa una combinación 57+57 o 108+108 cada cerrador deberá tener la misma velocidad de cierre en todo momento.



IMPORTANTE:

Usar un hoyuelo para determinar hasta dónde giró la boquilla.

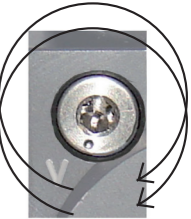
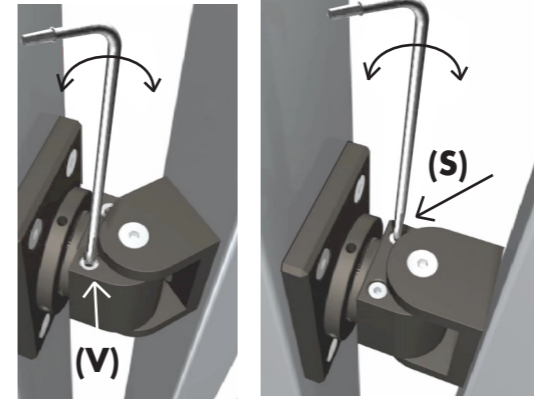
NO girar las boquillas de ajuste más de 2 rotaciones completas.

NO destornillar la boquilla más allá de la superficie del cuerpo.

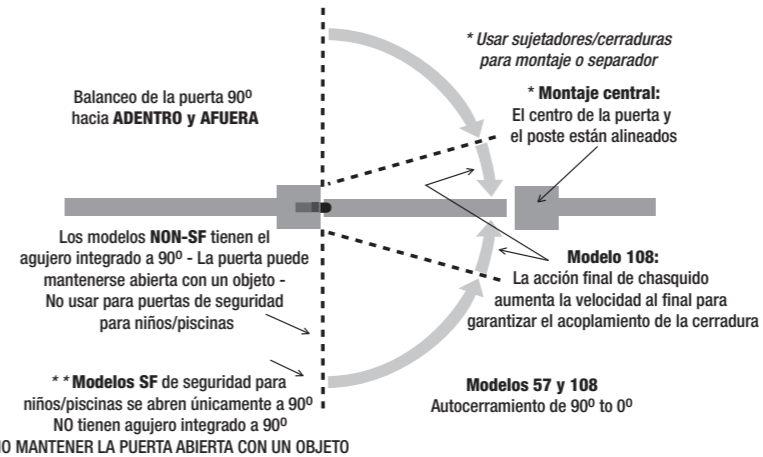
PRECAUCIÓN:

NO retirar las boquillas de ajuste ni desarmar la bisagra.

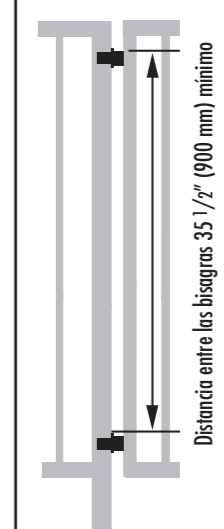
Si se procede de este modo la garantía se anulará.



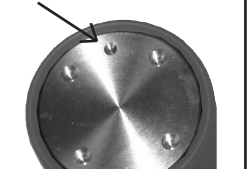
MONTAJE CENTRAL



❖ Puertas de Alberca en AU/NZ



Los modelos SF tienen 5 hoyuelos para la identificación



**** PRECAUCIÓN:** Cuando se usa en puertas de piscina para natación consulte siempre a las autoridades locales sobre los códigos para piscinas de natación.

REQUISITOS DE MANTENIMIENTO

- No usar nunca más de dos (2) bisagras/cerradores SureClose por puerta.
- Retirar todos los tipos de bisagra y aparatos de autocierre.
- Instalar siempre la bisagra SM en la base de la puerta y el cerrador 57 o 108 en la parte superior.
- Asegurarse de que la puerta no se balancee a través de la línea de la cerca. Usar un tope para puerta o un cerrojo (con cerradura hembra) para evitarlo.
- Todos los soportes de metal (puerta y poste) deberán pintarse o tener un acabado de polvo. Se recomienda pintar con pulverizador.
- Los soportes para montar de aluminio anodizado no necesitan acabado pero pueden pintarse o tener un acabado de polvo.
- **NO** aplicar una película de polvo a la bisagra/cerrador pero pueden pintarse.
- **NO** destornillar la boquilla más allá de la superficie del cuerpo.
- **NO** girar las boquillas de ajuste más de dos (2) rotaciones completas.
- **NO** retirar las boquillas de ajuste ni desarmar estas bisagras en ningún momento. Si se procede de este modo se anulará la garantía.
- Asegurarse de que las bisagras no tengan arena, hielo ni escombros que podrían afectar el funcionamiento correcto.

GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS:

Para la versión descargable de Adobe Acrobat (.PDF) de nuestra GARANTÍA LIMITADA DE 2 AÑOS dirigirse a nuestro sitio web www.ddtechglobal.com

PRECAUCIÓN: El sobrecalentamiento de cualquier producto SureClose durante la soldadura podría causar una falla invalidando la garantía. Para asegurarse que las roscas en el soporte del montaje no se deformen soldar cada superficie una a la vez y alternar entre la bisagra superior e inferior. Permitir el enfriamiento entre una soldadura y otra. Terminar con la protección anticorrosiva adecuada evitando la contaminación de la rosca.



D&D Technologies
Hi-Performance Hardware

AUSTRALIA: Unit 6, 4-6 Aquatic Dr, Frenchs Forest NSW 2086
USA: 7731 Woodwind Drive, Huntington Beach, CA 92647

www.ddtechglobal.com

© Patentado: CA 2650769; US 7900319; NZ 573211; AU2007245248, AU2011201042, AU2010280342, AU2011202070
 Derechos de autor 2011 D&D Group Pty Ltd, Sydney Australia



SCOLM00013PA 10/12/12